

**ХИТ ПРОДАЖ****УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ С ФУНКЦИЕЙ ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА**

# **DLW-400LSW**

**Улучшенные характеристики дуговой сварки и низкое потребление топлива**

Агрегат сконструирован для эксплуатации в различной местности и в любых климатических условиях благодаря суперкожуху. Идеален для выполнения сварки высокого качества и служит надежным источником электроэнергии.

## **Высокая производительность**

- Достигнута ПВ 100%
- Повышенная номинальная мощность и номинальный ток
- Оборудован переключателем режимов сварки

## **Удобство эксплуатации**

- Компактный, легкий и низкошумный
- DLW-400LSW может использоваться в качестве электростанции 15кВА

## **Экономичность и низкий выброс**

- Оборудован экономичным режимом (е-режим) контроля оборотов двигателя в 3 позициях
- Используется двигатель с низким уровнем выбросов

## **Защитные устройства**

- Оборудован устройством снижения напряжения
- Автоматическое выключение питания при перегрузке выхода постоянного тока
- Защищает от перегрузки выход переменного тока

# ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Достигнута 100% продолжительность включения:

В сварочных агрегатах Denyo достигнута 100% продолжительность включения в связи с внедрением высокоэффективных генераторов и более мощных двигателей.

## Оборудован переключателем режимов сварки:

DLW-400LSW оборудован переключателем режимов сварки, позволяющим сварщикам изменять режим работы от крутопадающих ВАХ до пологопадающих ВАХ.



**Крутопадающая ВАХ**

Даже если длина дуги становится больше и увеличивается напряжение, значение тока не изменяется.



**Пологопадающая ВАХ**

Если длина дуги становится больше и увеличивается напряжение, значение тока понижается.

## Возможность регулирования тока короткого замыкания во время сварки:

Регулятор давления дуги позволяет отрегулировать сварочные характеристики для конкретного процесса сварки.

- В режиме «Жесткая дуга»:  $I_{к.з.} = 2,5 I_{св}$ . Дуга легко возбуждается, ее мощность большая. Применяется для сварки целлюлозным электродом.

- В режиме «Станд. дуга»:  $I_{к.з.} = 1,7-2,0 I_{св}$ . Дуга обладает очень хорошей стабильностью и возбудимостью. Удобно для всех типов электродов.

- В режиме «Мягкая дуга»:  $I_{к.з.} = I_{св}$ . характеристики тока и дуги стабильны. Часто используется при сварке труб.

### РЕГУЛЯТОР давления дуги



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## DLW-400LSW

### Мощность сварки при постоянном токе

Номинальная мощность	Один пост 12.9кВт Два поста 5.07х2кВт
Номинальный ток	Один пост 370А Два поста 185А
Номинальное напряжение	Один пост 34.8В Два поста 27.4В
Диапазон сварочного тока	Один пост 60~380А Два поста 30~190А
Номинальная максимальная нагрузка	100%
Применимый электрод	Один пост 2.0~8.0мм Два поста 2.0~4.0мм

### Источник переменного тока

Частота	50Гц
Номинальная мощность	15.0кВА
Номинальное напряжение	200/220/230/240В или 380/400В
Количество фаз	3 фазы, 4 провода
Коэффициент мощности	0,8 (задержка)

\*1 Потребление топлива измеряется при условиях работы на номинальном токе и ПВ 50%.

\*2 Указанные уровни шума представляют собой среднее значение измеренных значений для четырех направлений с расстоянием 7 метров в режиме холостого хода.

Обращайтесь к ближайшему дилеру Denyo в Вашем регионе:

680052, г.Хабаровск, ул.Горького, 59  
Тел. офис: +7(4212) 77-35-86, 77-32-86  
Тел. факс: +7(4212) 30-20-20  
www.pnevmomash-dv.ru

# ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

## Экономичный режим контроля оборотов двигателя (e-режим) в 3 позициях:

DLW-400LSW может регулировать в бесступенчатом режиме количество оборотов в зависимости от нагрузки, при этом достигается низкий уровень шума и низкий расход топлива с отличными показателями производительности.

### Режим «изменяющийся»

Во время проведения сварочных работ двигатель вращается в бесступенчатом режиме с изменяемой скоростью привода. Сварочный агрегат работает на высоких оборотах в режиме электростанции и на низких оборотах при отсутствии нагрузки.

### Режим высоких/низких оборотов

Если производятся сварочные работы, или сварочный агрегат работает в режиме электростанции агрегат работает на высоких оборотах. В режиме холостого хода агрегат работает на низких оборотах.

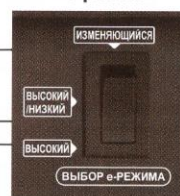
### Режим высоких оборотов

Сварочный агрегат работает в режиме высоких оборотов независимо от наличия нагрузки.

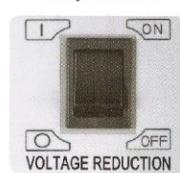
## Оборудован устройством снижения напряжения:

В сварочных агрегатах Denyo с приводом от двигателя можно снизить напряжение холостого хода сварки до 15 В в нерабочем режиме, таким образом предотвращая случаи поражения сварщиков электрическим током даже в условиях высокогорья и при высокой влажности.

Переключатель «e-режим»



Устройство снижения напряжения



### Дизельный двигатель

Модель	Kubota D1105-K3B
Тип	4 цикла, вертикальный, водоохлаждаемый с радиатором
Номинальная мощность	17.8кВт
Номинальная скорость	3000мин <sup>-1</sup>
Объем двигателя	1.123 л
Топливо	Дизельное топливо ASTM №2 (или эквивалентное)
Потребление топлива	2.43 л/ч <sup>*1</sup>
Емкость топливного бака	42 л
Батарея x Количество	55В24L x 1

### Размеры/Вес

Длина x ширина x высота	1520x700x770мм
Сухой вес	471кг

### Шум

7мдБ(А)	64.1 <sup>*2</sup>
---------	--------------------

### Контакты представительства:

127055, Россия, г. Москва,  
улица Новолесная, дом 2.  
Тел.: +7 (495) 223-40-00  
Факс: +7 (495) 223-40-01  
e-mail: info@denyo.su



### TOKYO BOEKI TECHNOLOGY LTD., 2013

Эксклюзивный дистрибьютор сварочных агрегатов DENYO на территории СНГ  
Перевод, печать - TOKYO BOEKI TECHNOLOGY LTD